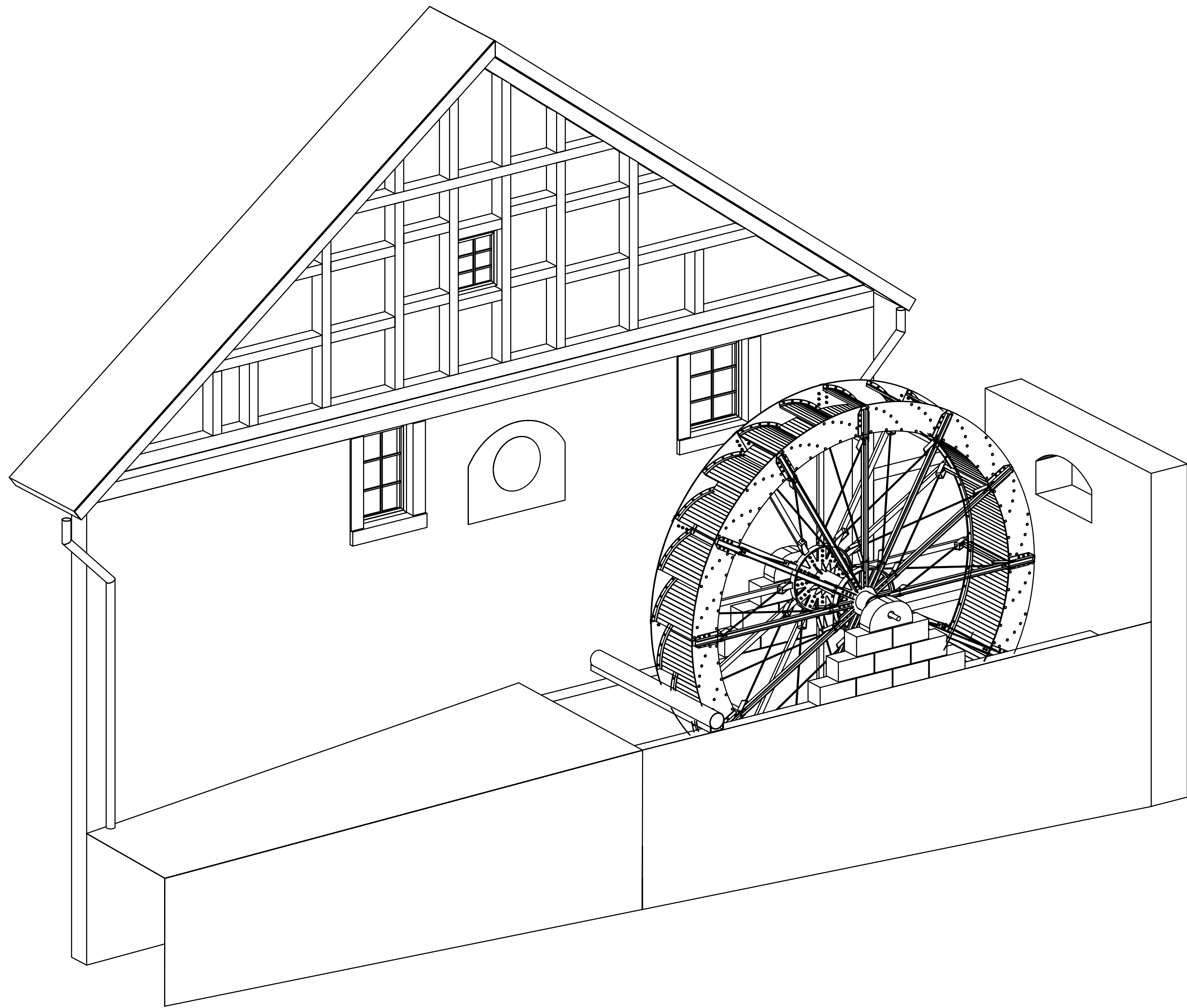
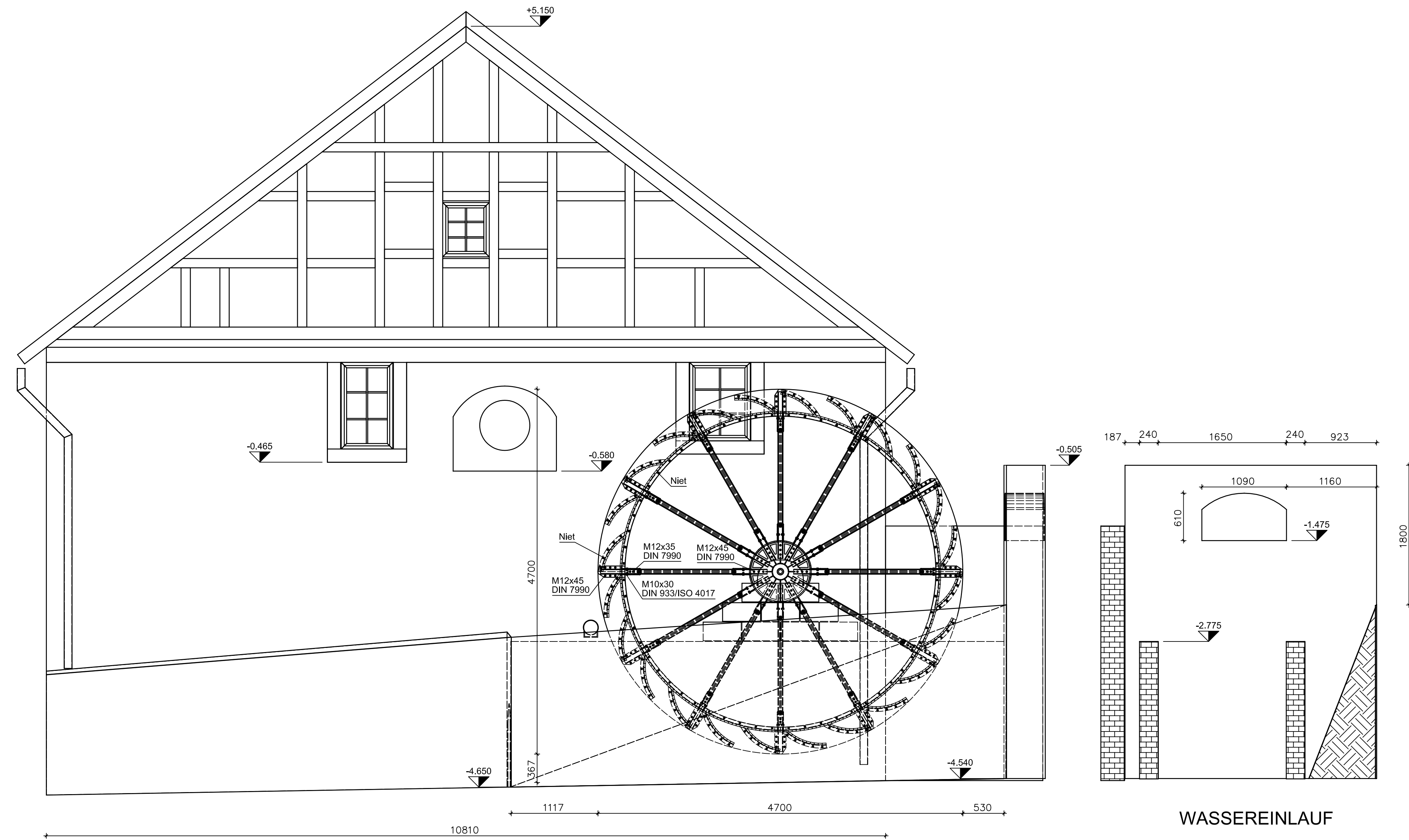


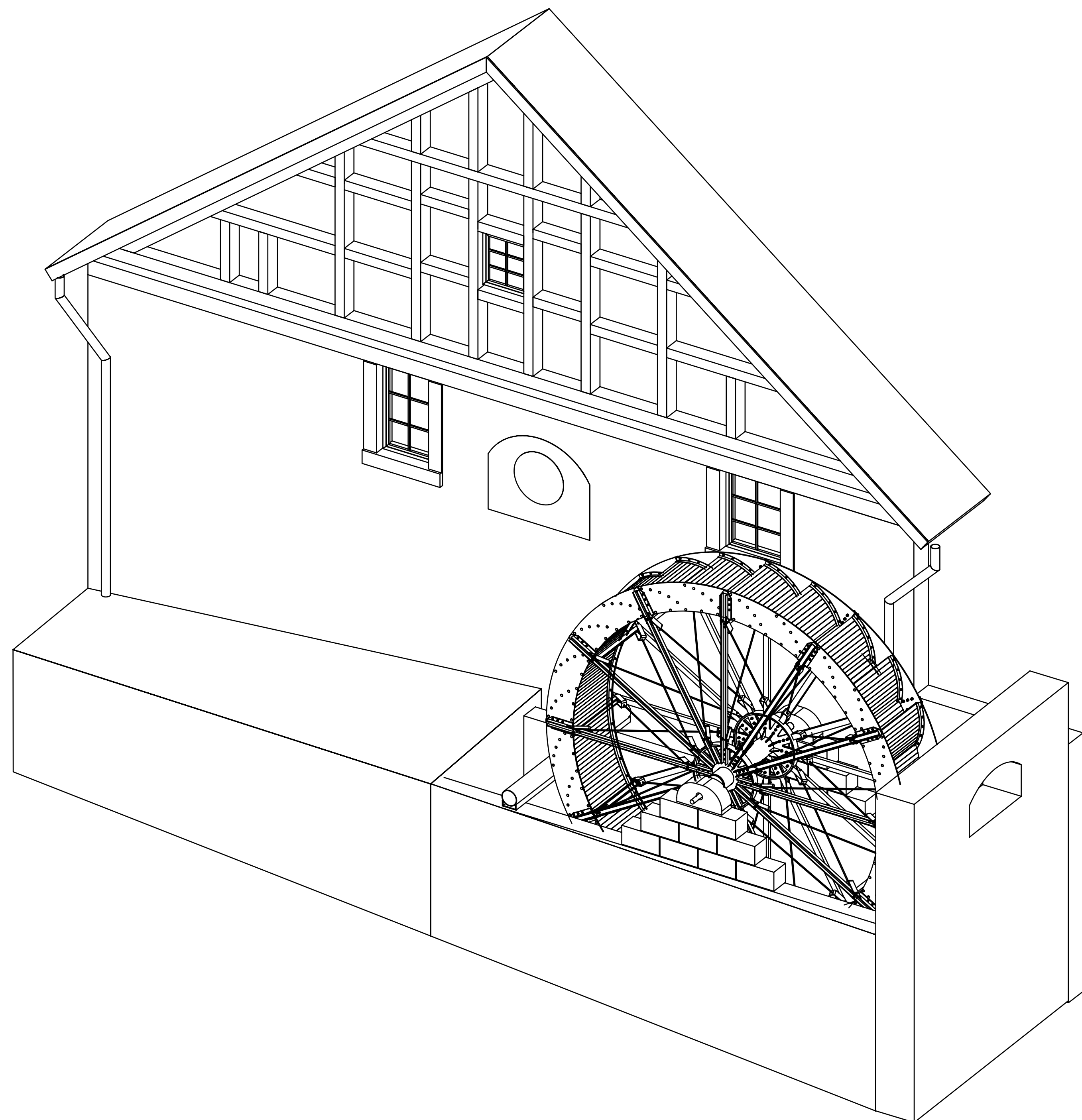
Ansicht 1



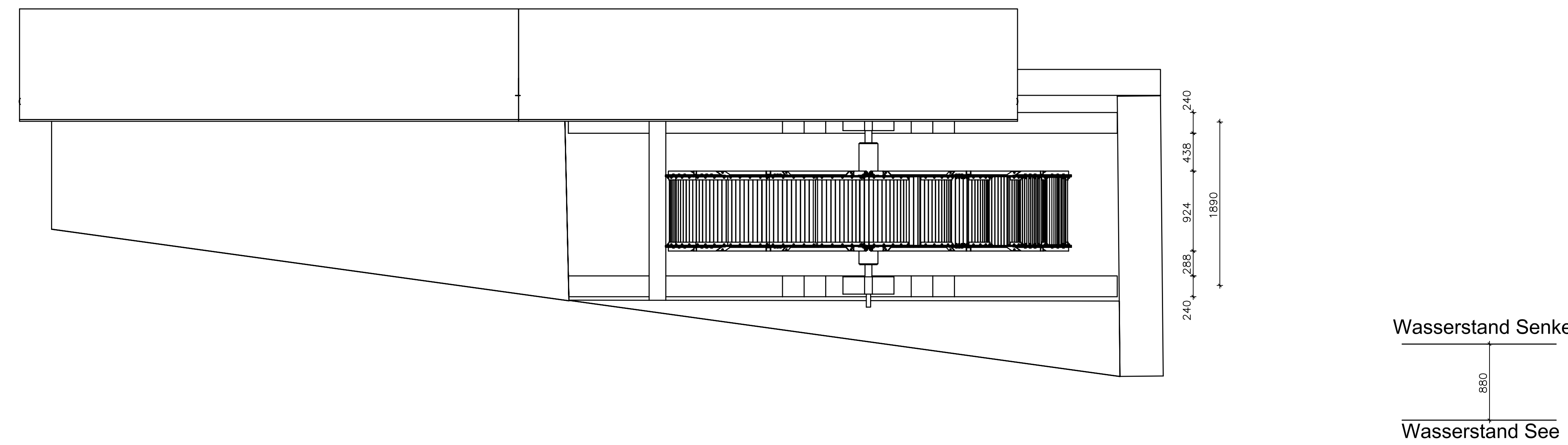
Ansicht 3



Ansicht 2



Ansicht 4



Sechskantschrauben, DIN 7990 mit Mutter, DIN 555 mit Scheibe, DIN 1249		HV-Schrauben, DIN 6934 mit Mutter, DIN 6935 mit 2 Scheiben, DIN 6936, P=300%			
Festigk. Kl. s.6 Stück	8.8 M Länge	Bemerk.	Festigk. Kl. 8.8 Stück	10.9 M Länge	Bemerk.
Datum					
Index					
Änderung					
Schrauben für 1*Podest			Lackierung		
Toleranzen für vorgefertigte Teile aus Stahl DIN 18103-2			PULVERBESCHICHTET		
Allgemeintoleranzen für Schweißnahtfrankennormen DIN EN ISO 19129 Gr. BF			Merksätze Pos. <input checked="" type="checkbox"/> S.225 <input type="checkbox"/> S.355 <input type="checkbox"/> S.356		
Schweißnahtausführung nach DIN EN ISO 5811 Gruppe C			Besteller		
Schweißnaht geprüft			DORFGEMEINSCHAFT LÜFTELBERG		
Schweiß- Vorwärmtemperatur			Maßstab		
für S235, S355, E355			1:10		
l = 20 bis 30 mm = 100° bis 120° C			Auftr. Nr. : S-3069		
l = 30 bis 40 mm = 120° bis 150° C			Zeichn. Nr. : 002-A		
l = 40 bis 50 mm = 150° bis 200° C			Blatt Nr. :		
l = über 50 mm = 200° C			ÜBERSICHT		
Wichtiges sowie Herstellfähigkeit dieser Lieferlage, Verfertigung und Mittlung ihres Inhaltes sind nicht gestattet, soweit nicht aus- drücklich schriftlich zugestanden. Zuweilen sind vertriebsmäßig zu Schadensersatz, also Rechte für den Fall der Fälschung oder Gebrauchsmuster - Eintragung werden vorbehalten.					